

UVAVINS NIMMT IN REKORDZEIT ZENTRALE ABFÜLLANLAGE IN BETRIEB

Mechanische Höchstleistung von Computern gesteuert

Nach nur zwei Monate dauernden Montage-Arbeiten, Abstimmungen und Tests konnte anfangs September bei Uvavins in Morges-Tolochenaz die neue Abfülllinie in Betrieb genommen werden. Bereits Anfang März wird die Überprüfungsphase abgeschlossen sein und die Anlage ihre volle Leistung erbringen. Der Aufbau der 22 neuen Maschinen und die Integration einiger Teile der alten Anlage erfolgten ohne Unterbruch der Produktion und der Lagerbewirtschaftung in der Kellerei. Grösste Ansprüche an die Computer gesteuerten mechanischen Aggregate stellen die enorme Diversität von Formen und Ausstattungen sowie die von Uvavins gepflegte Produkte-Vielfalt. Auf der neuen Anlage werden über tausend Artikel auf 45 verschiedene Flaschenformen gefüllt und ausgestattet. Für Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme zeichnet DREIER OENOTECH SA, Estavayer-le-Lac, verantwortlich.

Vor drei Jahren begannen bei Uvavins die ersten Planungsarbeiten. «Von Anfang an war man sich bewusst, dass es nicht darum gehen konnte, einfach die alte Anlage, die 21 Jahre in Betrieb war, zu ersetzen», erklärt

Gilles Cornut, Betriebsleiter der Kellerei. Die Anforderungen haben sich in kurzer Zeit völlig verändert. Uvavins kellert nicht einfach die Ernte von rund 400 Winzern aus der Côte ein. Heute bedeutet dies vielmehr, 24 Rebsorten aus verschiedenen Appellationen zu verarbeiten.

Dazu kamen, so Cornut, durch die in den letzten Jahren enorm wachsende Bedeutung des Marketings neue und rasch ändernde Ansprüche nicht zuletzt an Formen und Ausstattungen. Diesen Bedürfnissen musste die Anlage ebenso genügen wie dem zusätzlichen Auftrag, die bis dahin in Ballaigues durchgeführte Mousseux-Abfüllung in der Linie zu integrieren. Schliesslich sollte ein System installiert werden, das dem Betrieb die Einführung von ISO 22'000 ermöglichte. Kurz: Gefordert waren in allen Belangen höhere Leistungen,



Inspektion des elektronischen Abfüll-Unitblocks von GRUPPO BERTOLASO.

grössere Flexibilität, Produkte- und Betriebs-Sicherheit sowie optimierte Arbeitsabläufe.

Die grosse Herausforderung: Vernetzung aller Funktionen

Im Sommer 2007 hat die DREIER OENOTECH SA den Auftrag zur Ausführung des anspruchsvollen Projekts erhalten. Wie Geschäftsführer Ueli Dreier erklärt, war die Vernetzung aller Funktionen eine der grossen Herausforderung. Das Highlight der Anlage, der Flascheninspektor von LOGICS & CONTROLS Type LOGINSPECT, ist vor dem Abfüllung-Block positioniert. Der Inspektor kontrolliert Restlauge, Boden, Wände und Mündung der Flaschen. Damit verkoppelt ist die vollautomatische Format-Umstellung. Der Bediener wählt lediglich die neue Format-Nummer an. Darauf stellt sich die Anlage automatisch auf die Parameter des gewünschten Formats ein.

Der Flascheninspektor ist auch für die Kontrolle der Sauberkeit und Qualität der Flaschenwän-

de zuständig. Für diese Arbeit stehen acht modernste, hoch auflösende Hochgeschwindigkeitskameras im Einsatz. Mit «LOGINSPECT» habe man weltweit einen der ersten, mit absolut neuester Technologie und vollelektronischer Formatumstellung ausgestatteten Inspektoren in Betrieb genommen, erklärt Ueli Dreier.



????????????????????????????????



Ein zufriedener Gilles Cornut.

Flexibilität

Vor dem Flascheninspektor angeordnet sind der Entpalettierer, das Palettenmagazin, der Auspacker, das Format-Kontroll-Aggregat sowie der Kapsel-Abschrauber. Bereits der Entpalettierer «MASPACK, Type GALAXY», zeichnet sich durch grosse Flexibilität aus. Die Maschine entpalettiert sowohl Glas als auch Harassen resp. Kästen und arbeitet mit einem Greiferkopf für Harassen. Ein zweiter, mit aufblasbaren Luftschlauch-Balken ausgerüsteter Kopf mit halbautomatischer Formatumstellung kommt beim Format-Wechsel zum Einsatz.

Auf den Auspacker («MASPACK, Type DEPACK») folgt das erste High-Tech-System, der Format-Kontroller «LOGICS & CONTROLS, Format SELECT». Diese Maschine der neuesten Kontroller-Generation, ist mit einer Hochleistungs-Kamera ausgestattet und verfügt über einen riesigen Formate-Speicher. Um die Maschine auf das neue Format einzustellen, muss der Bediener lediglich die entsprechende Format-Nummer antippen. Darauf folgen alle Einstellungen automatisch.

Abfüll-Uniblock

Gruppo BERTOLASO

Gefüllt werden die Flaschen im Abfüll-Uniblock von Gruppo BERTOLASO, Mod. 45/54/9/6/6. Die vollelektronisch gesteuerte Anlage besteht aus Rinser, Füller, Naturkorker, Schraubverschliesser und Kronenkorker:

Der 45-stellige BERTOLASO Zweikanalrinser (Type CALYPSO 45) gewährleistet mit Spritzrohren, die in die Flasche einfahren, eine doppelte Ausspritzung.

Der 54-stellige BERTOLASO Füller (Type ELETTRA 54) ist mit elektronischen Füllventilen ausgestattet. Der ganze Füllzyklus wird elektronisch eingestellt und pro Format gespeichert.



Die vollautomatische Filtrationsanlage von Inotec ist mit 2 parallelen Filterlinien bestückt.

Der 9-stellige BERTOLASO Naturkorker (Type DELTA 409) ist ein kombiniertes Aggregat, das heisst, ebenso für Weinkorken (Naturkorken und Kunststoffkorken) wie auch für Champagner-Korken einsetzbar. Zudem ist die Maschine in den automatischen CIP-Kreislauf des ganzen Blocks integriert. Alle Zapfen werden im Zuführrohr über den Kork-Orientierer eingebracht. Damit ist die Staubbildung im Zuführbereich stark reduziert.

Der 8-stellige BERTOLASO Schraubverschliesser (SIGMA 508) ist mit 8 originalen BERTOLASO Hochleistungs-Verschlußköpfen ausgerüstet.

Der 6-stellige Kronenkorker (BETA 606). Diese Maschine ist zudem für die Konfektionierung der 0,2 Liter Piccolo Champagnerflasche vorgesehen.

Füllniveauekontrolle und Verschlusspräsenz

«LOGILEVEL» von LOGICS & CONTROLS ist für die Füllniveauekontrolle und die Kontrolle der Verschlusspräsenz zuständig. Die Maschine besorgt aufgrund

der Vorprogrammierung automatisch die Format-Umstellung! Der Bediener wählt lediglich die neue Format-Nummer an, darauf stellt sich die ganze Maschine auf das neue Format ein. Es können entweder gespeicherte Werte gefahren werden oder die Maschine nimmt den Schnitt von Musterflaschen und kontrolliert dann auf diesem Durchschnitt.

Der Verdrahter für Schaumweinflaschen (NORTAN, Type MINERVA 80) ist mit den durch Nortan brevetierten, automatisch arbeitenden Kombisternen für alle Formate ausgerüstet. Sämtliche Flaschenformate werden ohne Umstellung mit denselben Sternen gefahren.

Auf die Flaschen-Aussenwaschmaschine, SICK (WASCHSTAR 6) folgt der kombinierte Kapselaufsetzer von NORTAN (Type PRISMA 12 + 8), ausgestattet mit einem Turm für 12 Köpfe. Die Maschine erbringt mit Schrumpfkapseln eine Leistung von maximal 15'000 FI/h. Ein weiterer Turm mit 8 von NORTAN brevetierten Kombiköpfen, faltet Champagner Kapseln an.

Über ein grosses Magazin für 8'000 Kapseln verfügt der Hochleistungs-Kapselaufsetzer NORTAN Type PRISMA 12+8. Er ist ausgerüstet mit den durch NORTAN brevetierten automatischen Kombisternen für alle Formate. Sämtliche Flaschenformate fährt dieser Kapselaufsetzer ohne Umstellung. – Die noch feuchten Flaschen gelangen nun in den



Ueli Dreier mit kritischem Blick.

Trocknungstunnel von SICK, Grösse 6, der zur Selbstetikettiermaschine führt.

High-Technologie im Selbstklebe-Etikettierer

Modernste High-Technologie steckt in der Selbstklebe-Etikettiermaschine von KOSME (Type EXTRA ADH 1056 16T/S/E4 + CE + CO). Die Maschine hat eine Leistung von max. 16'000 Flaschen/Stunde. Die Erkennung von Flaschen und Etiketten erfolgt über Lichtfasern. Der elektronisch angetriebene Flaschenteller ist für das Ausrichten der Flaschen zuständig, welche auf einer der vier modernsten Selbstklebe-Etikettierstationen «bekleidet» werden.

Vor dem Einpacker sorgt der «Einreihler» MASPACK für eine dynamische Flaschenzuführung. Die Flaschen werden dank dieser neuen Technologie kontinuierlich und geräuschlos, ohne Druck und Reibung auf die einzelnen Reihen des Einpackers verteilt. Eine Leistung von 2'700 Kartons pro Stunde erbringt der Kartonauffalter MASPACK (Type MAS 2700). Er verfügt über ein grosses Magazin für 600 bis 700 Kartons.



Kontrolle der Arbeit des Karton- und Kasteneinpackers von MASPACK.

Neue Generation von Karton- und Kasten-Einpacker

Eine absolute Neuheit ist der Karton- und Kasten-Einpacker von MASPACK (Type ACCUPACK 3/6). Der automatisch verstellbare Greiferkopf erübrigt das aufwendige Wechseln der Köpfe. Der Bediener wählt lediglich die neue Format-Nummer an – und sofort stellt die ganze Maschine auf das neue Format um. – Darauf folgen die Kartonetikettiermaschine (KOSME Type CARTINA) sowie der Kartonverschliesser von MASPACK (Type SEAL 2000- HOT MELT).

Vollautomatisch und vernetzt mit dem Format- und Statistik-Speicher arbeitet die für die Gebinde- und Gewichtskontrolle zuständige Anlage von LOGICS&CONTROLS (Type LOGIWEIGHT). Ebenfalls Computer gesteuert ist der Palettierer von MASPACK (Type ACCUPAL 1500). Dies ermöglicht die automatische Formatumstellung des Palettierers, was die Umstellzeit auch hier auf ein striktes Minimum reduziert. – Darauf folgen der Stretcher von MASPACK (Type ACCUWRAP -

095) und die Paletten- Etikettiermaschine von EIDOS

Zentral gesteuerte Transportbandanlagen

Die MASPACK-Transportbandanlagen, welche in der neuen Abfülllinie von Uvavins arbeiten, verfügen über eine automatische Geschwindigkeits- Steuerung. Transportanlagen und Maschinen sind steuerungsmässig miteinander verknüpf. Die gesamte Anlage wird automatisch über die Zentrale geregelt.

Alle Flaschen-Transporteure sind mit 8,4 mm extrem verschleissfesten Kunststoffketten ausgestattet (keine Inox Scharnierbandketten mehr!). Somit kann die Anlage trocken geschmiert werden. Ohne Wasser! Damit sparen wir sehr viel Energie. Weitere Einsparungen resultieren aus dem Umstand, dass die Ketten viel leichter sind und auch viel weniger Reibungswiderstand erzeugen als herkömmliche Scharnierband-Ketten.

Filtrationsanlage: ISO 22'000 in Sicht

Die in die Abfülllinie integrierte vollautomatische Filtrationsanlage von INNOTECH umfasst:

- Pumpenstation mit zwei Pumpen
- 2 automatische CO2-Mess- und Dosieranlagen

- 2 parallele Filterlinien mit je zwei Filtergehäusen
- 1 Wasserfiltrationslinie mit zwei Filtergehäusen. Damit verbunden sind zwei Molch-Stationen zum Entleeren der Leitungen von der Pumpenstation im Keller bis zur Filteranlage.
- Plattenwärmetauscher zum temperieren der Weine, wenn diese zu kalt sind.
- CIP System für die gesamte Anlage und den Abfüll-Unit. Diese Anlage ist mit einem SIEMENS Industrie Computer mit grossem Bildschirm ausgestattet, über den die gesamte Linie gesteuert wird. Die totale Rückverfolgbarkeit der Produktion ist durch den grossen Daten Speicher gewährleistet.

Die kompletten Daten werden über mehrere Jahre gespeichert und auf Grund der Losnummer auf den Flaschen können diese jederzeit abgerufen oder über die direkte Leitung auf die EDV Anlage und das QS System des Betriebs gespeichert werden. Dies vor allem auf Hinblick der Zertifizierung ISO 22'000.

Über diese Steueranlage reinigt sich die gesamte Anlage, inkl BERTOLASO Monoblock, nachts selber und sterilisiert die Anlage wieder; so ist diese am Morgen, wenn der Bediener kommt, wieder bereit zum Abfüllen.

Die zweite Filtrations-Linie wurde installiert, um während des Betriebs der einen Linie auf der anderen bereits den nächsten, zur Abfüllung bestimmten Wein bis vor den Füller bringen zu können. Der Zeitaufwand für das Umstellen auf die neue Abfüllung wird dadurch erheblich reduziert. Folgende Maschinen wurden aus der alten Anlage übernommen und in die neue integriert: Flaschenreinigungsmaschine Etikettiermaschine Nassleim Kastenwascher



Mousseux-Tanklager, bestehend aus insgesamt 10 neuen Autoklaven von Della Toffola-Sirio Aliberti (ganz in Inox inkl. Isolation). Jeder Tank kann geheizt oder über die neue Kühlanlage auch gekühlt werden.



WEINBAUGENOSSENSCHAFT SCHINZNACH

Zu verkaufen Verschnittweine für Ihre Weine

Wir haben diverse Weine für die Bedürfnisse der roten Ostschweizerweine vinifiziert.

Weitere Auskunft unter Tel. 056 463 60 20 oder
Email an info@weinbaugenossenschaft.ch

von Tradition beflügelt

Trottenstrasse 1b / 5107 Schinznach-Dorf / Tel.: 056 443 60 20, Fax: 056 463 60 28
E-Mail: info@weinbaugenossenschaft.ch / www.weinbaugenossenschaft.ch
Öffnungszeiten: Montag – Freitag / 07.30 – 12.00 Uhr und 13.30 – 17.30 Uhr

Für in- und ausländische Kunden suchen wir:

Günstige Weine in Flaschen

Wir sind Käufer von Restposten, zB Transportschaden, Wasserschaden, Sortimentswechsel, Ueberbeständen aus Fusionen und Übernahmen, schlechte Etiketten/ Etikettenwechsel, Platzmangel oder Jahrgangswechsel. Keine Offenweine, nur in Flaschen und in verschlossenen Kartons verpackt (keine Gitterpaletten oder Viniharasse keine offenen Cartonharasse. Flaschengröße: 75cl, 50cl, 37,5cl, Magnum oder Grossformate Liter oder 50cl nur ohne Flaschenpfand)

Abwicklung: Offerieren Sie uns Ihre Weine unter Angabe der Sorte/Provenienz/ Jahrgang/Menge und Ihrer Preisvorstellung (Offerten ohne Preisangaben können wir leider nicht bearbeiten!). Senden Sie uns keine unverlangten Muster – wir melden uns nach Prüfung Ihres Angebotes oder verlangen Muster, wenn wir einen ernsthaften Interessenten gefunden haben. Ihre Weine können Sie franko unser Lager oder ab Rampe offerieren. Bitte beachten Sie, dass diese Weine den kantonalen und schweizerischen Vorschriften und Gesetzen in allen Teilen entsprechen müssen. Die Bezahlung der Weine erfolgt nach Eingangskontrolle innert 20 Tagen.

Reinhard E. Stiefel Weine, Dorfstrasse 79, 8805 Richterswil,
Tel. 044/784 32 28, Fax 044/784 75 76 - mail: stiefelweine@bluewin.ch



www.petrecycling.ch

Von der Traube bis Verpackung - Die optimale Lösung



Du raisin à l'encartonnage - La solution optimale

Dreier Oenotech SA, Champ de la Vigne 4, 1470 Estavayer-le-Lac Tél. 026/664 00 70 Fax 026/664 00 71 - email: dreier@dreieroenotech.ch - www.dreieroenotech.ch

Nach dem traditionellen

Flaschengärverfahren

fertigen wir aus Ihrem Grundwein einen herrlichen frischen Vin Mousseux.

Sie haben die Möglichkeit, unsere Vins Mousseux aus diversen Traubensorten zu degustieren.

Für weitere Unterlagen verlangen Sie Paul Gasser.

Paul Gasser, Weinkellerei, 8548 Ellikon a.d. Thur
Schützenhausstrasse 7, Telefon 052/375 25 00, Fax 052/375 24 94