2 lignes de réception de la vendange - Ligne 2

Note : Pas noté
Poser une question sur ce produit

Description du produit

pour vendange mécanique et vendange manuelle

- Rendement effectif des machines 40 - 70to/h
- Dernière vendange réceptionnée : 2023 !
- Installation en excellent état !

Ligne 2 composée de :
1 trémie de réception
1 égrappoir Armbruster, rendement effectif 40 – 70 to/h
1 trémie balance, contenance : 3.5 to
4 pompes, type Mohno, avec trémie contenance env. 8m3

Trémie de réception de vendanges ARMBRUSTER
- Année de construction : 2001
- Contenance : 3500 l
- Matériel : inox DIN 1.4301 / AISI 304
- Dimensions : 2950 x 1660 x 1000mm
- Vis sans fin DN 400
- Moteur : 4kW / 400V / 50Hz
- Avec vanne à guillotine DN 400
- Détecteurs de proximité pour ouverture partielle de la vanne

Egrappoir ARMBRUSTER AWFS 30 - 60
- Année de construction : 2001
- Rendement effectif 40 -70 to/h
- Avec variateur de vitesse électronique
- Avec de grands rouleaux de foulage
- Egouttage de la vendange à l'entrée de la machine
- Principe de travail : EGOUTAGE – EGRAPPAGE – FOULAGE
- Possibilité de travailler : seulement foulage, égrappage-foulage, égrappage sans foulage
- Armoire de commande électrique/pneumatique Armbruster
- Gestion de la machine, 100% à distance, depuis la centrale/bureau de la réception
- Avec un cylindre d'égrappage de rechange
- Machine en excellent état !

Trémie-balance SUTTER
- Contenance : env. 4000 l
- Avec prélèvement automatique d'échantillons pour la détermination de la qualité
- Avec vanne à guillotine DN 500

- Avec sortie tournante, sur 4 positions
- Avec cellule de pesage et terminal de la balance

4 pompes à vendange avec trémie BUCHER-DELTA, type Mohno
- Année de construction : 2003
- Modèle : PM 8 - Conquet
- Contenance : 8000 litres
- Dimensions de la trémie : (l x l x h) 2’750 x 2000 x 2250 mm
- Matériel : inox DIN 1.4301
- Débit horaire : 25 - 60 to/h
- Tours : 150 tours avec 50 to/h
- Stator : DN 125
- Moteur : 11 kW
- Avec variateur de vitesse électronique
- Sortie : DN 125
- Système de contrôle du niveau par sondes de radar

Structure de suspension/ d’appui
- Entièrement en acier inox
- Suspension des égrappoirs
- Appui de la trémie-balance
- Deux passerelles en caillebottis sur les deux hauteurs
- Escaliers en inox
- Échelles en inox

Conduites de distribution de la vendanges, en acier inox
- 4 conduites DN 125, qui montent à l’étage

Bureau de réception de la vendange
- Structure de bureau de réception
- 2 pupitres de commande, pour la gestion des deux lignes de réception de vendange